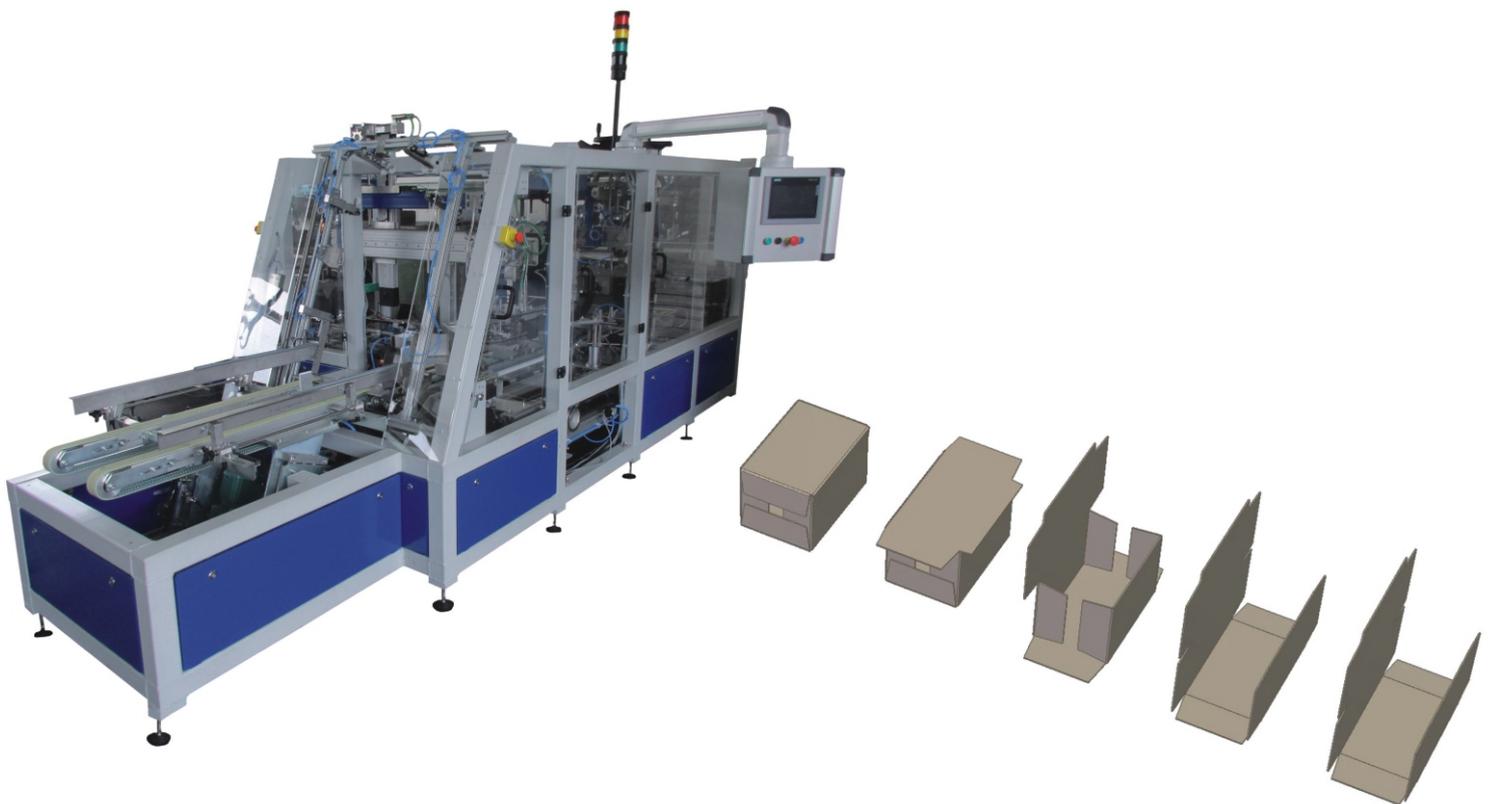


TRAY- UND WRAP-AROUND PACKER

TRAY- AND WRAP-AROUND PACKER

Mit dem Tray- und Wrap-Around Packer können Flaschen, Gläser, Faltschachteln oder andere Gebindeformen zu Trays oder Kartons im Prinzip Wrap-Around verpackt werden.

The tray and wrap-around packing machine is able to pack bottles, glasses, folded boxes and other packing units into trays or cases by using the wrap-around method.



SYSTEMVORTEILE

Flexible Magazine
(Entnahme direkt von der Palette möglich)

Modularer Aufbau der Maschine

Einfache Formateinstellung
der Verschlusseinheit

Programmgesteuerte Gruppierereinrichtung

ADVANTAGES

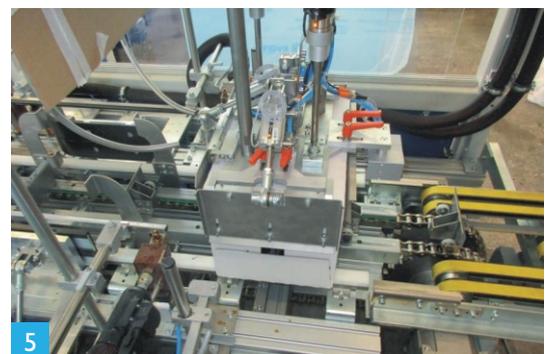
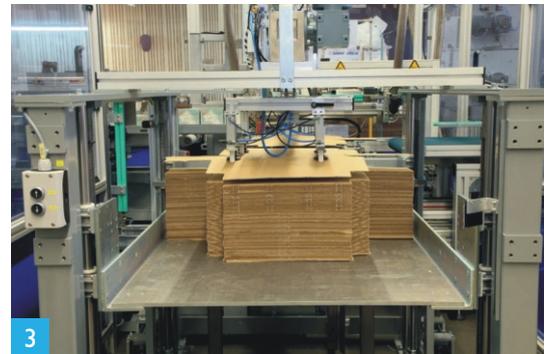
Flexible magazine
(Direct cardboard pick from pallet possible)

Modular machine concept

Easy format alignment of the closing unit

Software controlled product arrangement

TRAY „TWP 20“



FUNKTIONSMERKMALE / FUNCTIONAL DETAILS

Produktzuführung (Bild 1) / Product infeed system (Picture 1)

Kontinuierliche Zuführung der Produkte. Separierung mit integrierten Stopper-Funktionen.

Non-stop infeed of products. Separation by integrated stop unit.

Lagenbildung (Bild 2) / Layer Creating (Picture 2)

Mit der Produktsammelstation sind auch mehrlagige Formationen möglich.

The product collecting unit is using a lift to build multilayer.

Zuschnittentnahme (Bild 3) / Flat cardboard pick (Picture 3)

Die Zuschnittentnahme kann direkt von der Palette erfolgen.

Andere Magazinformen sind möglich. Die Zuschnitte werden passgenau in die Verschlusseinheit eingelegt.

Cardboard can be picked up direct from a pallet or other types of magazines are possible. The flat cardboard is placed accurately fitting into the closing unit.

Verschlusseinheit (Bild 4) / Closing Unit (Picture 4)

Die Übergabe der gruppierten Produkte erfolgt mit einer Lineareinheit. Nach dem Abstellen der Formtionen erfolgt das Aufbringen des Heißleims auf die Klebelaschen, anschließend erfolgt der stirnseitige Verschluss von Tray bzw. Karton. In der Verschlussstation werden die Deckellaschen geschlossen.

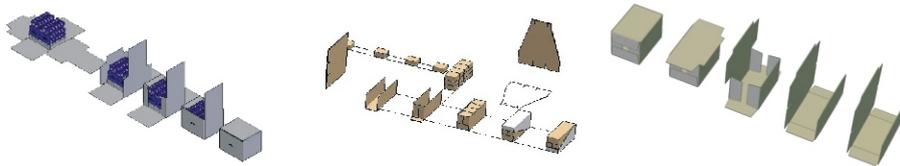
A linear unit transfers the aligned products. Hot melt is applied on the glue laps after the product alignment is placed in position. After folding up all sides of the case or tray, the closing will hold for a short moment to allow the hot melt to try. The case is transferred into a lid closing unit, where the lid will be closed as desired.

Deckelstation (Bild 5) / Liding station Unit (Picture 5)

Der Karton wird in der Deckelstation durch z.B. einen Stülpedeckel verschlossen.

The Case will be closed in the lid station by f.e. using a slip lid.

VERPACKUNGSMÖGLICHKEITEN



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Leistung / Capacity (K./min.)	Kartonabmessung / Case dimensions (min, max)		
		Länge / Length (mm)	Breite / width (mm)	Höhe / height (mm)
Cartons / Case	20	120 - 400	120 - 400	50 - 120
Trays / Tray	25	120 - 400	120 - 400	100 - 300

Andere Ausführungen auf Anfrage / Other specifications available on request.

**SCHUY
FOLMEG** 
Maschinenbau GmbH

Johann-Pülsch-Straße 5
36088 Hünfeld
Germany

Helgoländer Str. 4
37269 Eschwege
Germany

Tel.: +49(0)6652/606-0
E-Mail: office@schuy.com
Web: www.schuy.com

Tel.: +49(0)5651-741 079 0
E-Mail: office@schuy.com
Web: www.schuy.com